



Lebensmittel- industrie



STL Line -
Eine skalier-
bare Lösung
innerhalb
unseres
modularen
Systems

Automatisierung, Industrie 4.0 und Smart Factory sind mittlerweile zu etablierten Begriffen in der Lebensmittelindustrie geworden. Mit unserer umfangreichen Erfahrung aus verschiedenen industriellen Automatisierungsanwendungen unterstützen wir Sie auf dem Weg zur Smart Factory.

Wir kennen die speziellen Lebensmittelstandards und Anforderungen der Industrie. Unsere Motoren erfüllen die strengen Kriterien der IP-Klasse (Ingress Protection) und der Korrosionsbeständigkeit in Übereinstimmung mit den ECOLAB-Standards, was sie zu einer ausgezeichneten Wahl für Washdown-Anwendungen macht. Ihr reibungsloser und zuverlässiger Betrieb macht

sie ideal für den Einsatz in Systemen wie Förderanlagen und Wägeeinrichtungen, bei denen Präzision und gleichbleibende Leistung entscheidend sind. Durch den Einsatz unserer integrierten Motorsteuerungsplattform bieten wir eine intelligente, sichere und leistungsstarke Lösung. Die STL-Linie mit ihrer Edelstahlkonstruktion bietet eine hygienische Option für die gesamte Palette der bürsten-

losen Servomotoren. Dank einer skalierbaren Gehäusekonstruktion ist die Länge anpassbar, so dass verschiedene Motor-, Getriebe- und Anbaukombinationen möglich sind. Der Anschluss erfolgt über eine Kabelverschraubung mit entsprechender Verkabelung. Zusätzlich sorgt ein Dichtungskonzept für eine nahtlose und tot-raumfreie Verbindung.

Alle Funktionen auf einen Blick



STL Gehäuse
(Edelstahl)



Beständig gegenüber chemischen Reinigungsmitteln, ECOLAB-zertifiziert



Schutzklassen
bis zu IP69K



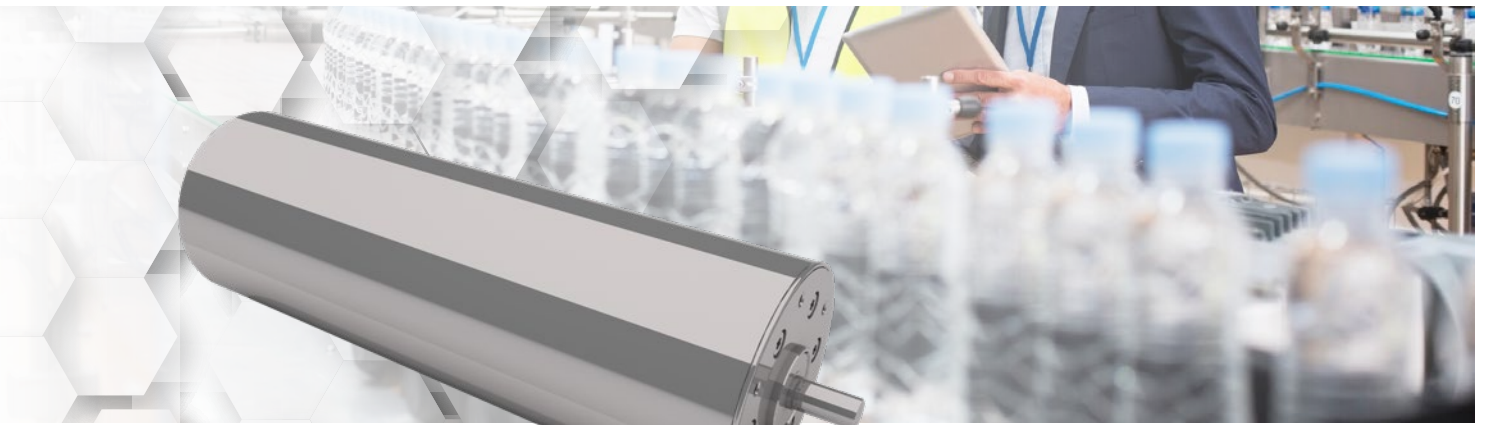
Leicht zu reinigen



Integrierte Intelligenz im Antrieb – Can Bus- und Ethernet-Schnittstellen



Optional mit Wellen-Dichtring



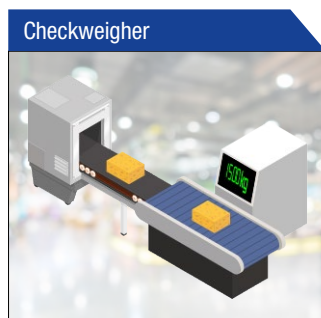
„Gemeinsam zum Ziel“

- » Unsere umfangreiche Produktpalette bietet Ihnen stets eine passende Lösung.
- » Die nahtlose Integration unserer BLDC Motoren mit integrierter Elektronik durch einfache Synchronisation mit weit verbreiteten industriellen Ethernet-Schnittstellen trägt zur Steigerung Ihrer Effizienz und Leistung bei.
- » Optimieren Sie Ihre Produktion in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie mit unseren vielseitigen Motoren: BLDC- und Linearmotoren eignen sich hervorragend für verschiedene Industrieanwendungen. Wählen Sie die Edelstahl-Variante oder verstärkten Schutz für Haltbarkeit und Hygiene.
- » Optimieren Sie Ihren Maschinenpark mit unseren intelligenten Motoren: Die integrierte Elektronik vereinfacht die Installation, reduziert die Verkabelung und verbessert die Maschineneffizienz.
- » Profitieren Sie von erheblichen Energieeinsparungen, einer längeren Motorlebensdauer und einer geringeren Geräusch- und Wärmeentwicklung.
- » Mit nexofox heben wir Ihren Systemsupport auf die nächste Stufe: Implementierung von vorausschauenden Wartungsplänen, Condition Monitoring und Fernsteuerungsfunktionen für unsere intelligenten Motoren.

„Hier sind unsere Antriebe im Einsatz“



Dunkermotoren
Lebensmittelindustrie



Checkweiger



Aufschneider



Streckblasen



Etikettierer/ Etikettiermaschinen



Fördersysteme



Filliermaschinen



www.dunkermotoren.de

Dunkermotoren GmbH | Allmendstraße 11 | 79848 Bonndorf · Germany
Fon: +49 7703 930-0 | E-Mail: info.dunkermotoren@ametek.com